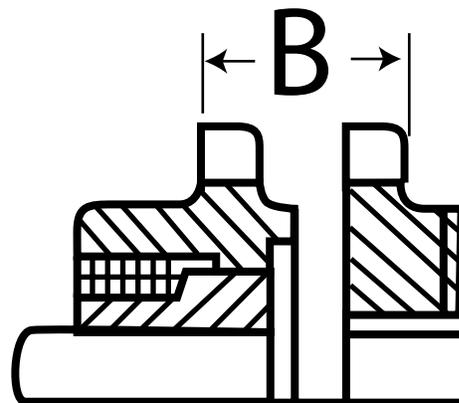


Instruções

1. Instale as flanges (sprockets) nos eixos. Se as flanges forem do tipo com bucha, instale de acordo com as instruções embaladas com buchas.
2. Localize as máquinas conectadas. Permitir a distância "B" das flanges do espaço de "flutuação final" do eixo mostrada abaixo. As extremidades do eixo não devem se projetar além das flanges.



Tamanho do Acoplamento	Corrente Asa 40	Corrente Asa 50	Corrente Asa 60	Corrente Asa 80	Corrente Asa 100	Corrente Asa 120
Dimensão "B"	27/32	1-1/32	1-11/32	1-11/16	2-1/16	2-11/16

3. Alinhe os eixos. Alguns desalinhamentos paralelos e angulares geralmente se desenvolvem em uso devido ao deslocamento das unidades motrizes e acionadas. Portanto, o eixo deve ser alinhado com a maior precisão possível durante a instalação para minimizar o desgaste. Isso resultará em uma vida útil muito mais longa com menor manutenção e custo operacional.
4. Enrole a corrente ao redor das flanges e prenda as extremidades. A corrente deve se mover livremente nas flanges quando o acoplamento estiver devidamente alinhado.

Lubrificação

1. Acoplamento sem cobertura.
Escove bem pelo menos uma vez por semana com um óleo de máquina ou motor de corpo médio ou com uma graxa de boa qualidade para rolamentos de consistência média. Atenção especial à lubrificação é necessária para o acoplamento operando em altas velocidades. Lubrifique novamente conforme necessário.
2. Acoplamento com cobertura.
 - a. Trabalhe com graxa de rolamento de rolos de boa qualidade de consistência macia ou média que o ponto de fusão mínimo é de 260 graus na corrente ao redor de seu perímetro, tendo o cuidado de lubrificar completamente os rolos da corrente e os dentes da roda dentada. Não use copo ou graxa grossa.
 - b. Instale a cobertura do acoplamento de acordo com as instruções do fabricante e encha com a mesma graxa.
3. Relubrificação.
Lubrifique novamente após 100 horas iniciais e uma vez por ano depois disso.
4. Verifique o alinhamento e os parafusos de ajuste nos mesmos intervalos acima.